

DESHUMIDIFICADORES

Los deshumidificadores AD funcionan de acuerdo con el **principio de adsorción** con un rotor de gel de sílice, que alarga la vida del equipo.

Estos deshumidificadores se aconsejan para todas aquellas aplicaciones con una temperatura inferior **a 15°C y una humedad relativa por debajo del 40%**.

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones.
- Deshumidificación en edificios, almacenes.
- Trabajos donde el agua está presente.
- Estaciones de bombeo.
- Estufas y cámaras de secado.
- Cámaras frigoríficas.
- Ambientes corrosivos.

Modelo		AD120B	AD240B
Capacidad de Deshumidificación a 20°C/60% RH	l/h	0,45	0,9
Caudal de aire seco	m ³ /h	120	240
Caudal de aire regenerado	m ³ /h	35	45
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	0 - 100%	0 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	-15 - +35 °C	-15 - +35 °C

Modelo		AD290B	AD400B
Capacidad de Deshumidificación a 20°C/60% RH	l/h	1,1	1,4
Caudal de aire seco	m ³ /h	290	400
Caudal de aire regenerado	m ³ /h	65	85
Rango de funcionamiento - Humedad Relativa	%	0 - 100%	0 - 100%
Rango de funcionamiento - Temperatura	°C	-15 - +35 °C	-15 - +35 °C



AD120B



AD240B



AD290B



AD400B

AD120B



AD120B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



Funcionamiento

El modelo **AD120B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

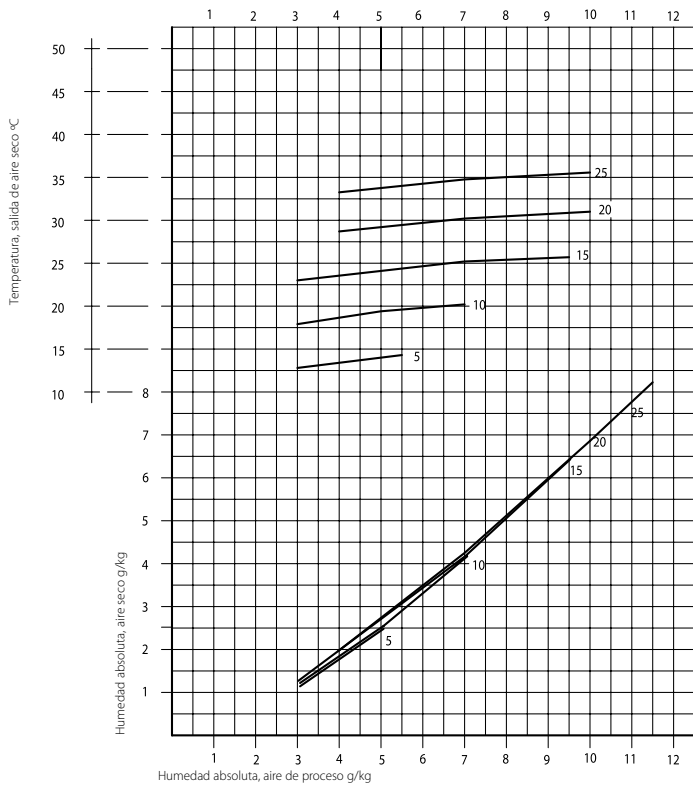
Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostat y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostat.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostat (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad

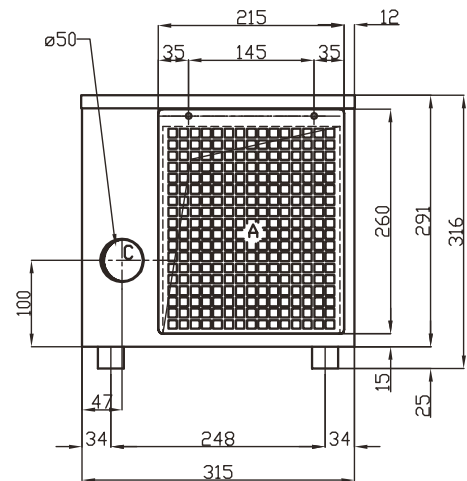
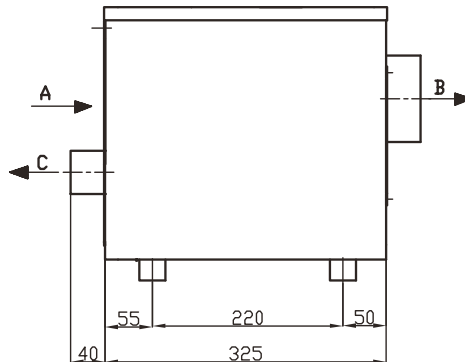
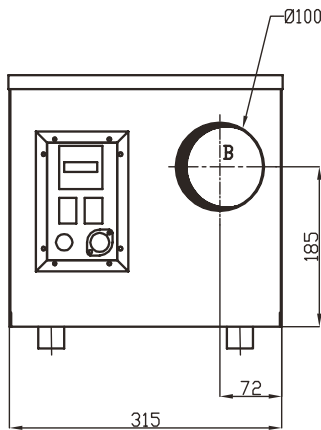


Características AD120B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% Humedad Relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	0,45 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	120 m ³ /h
Caudal de aire no regenerado	35 m ³ /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PEV
Consumo	0,80 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	712 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible externo	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)
Peso	12 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 50 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
- B: Salida de aire seco
- C: Salida de aire regenerado

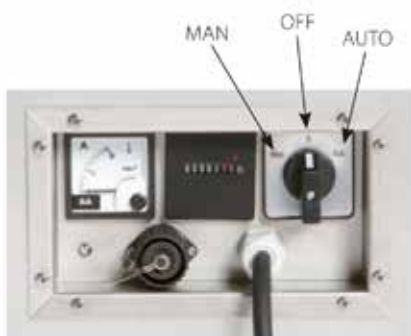
AD240B



AD240B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



Funcionamiento

El modelo **AD240B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

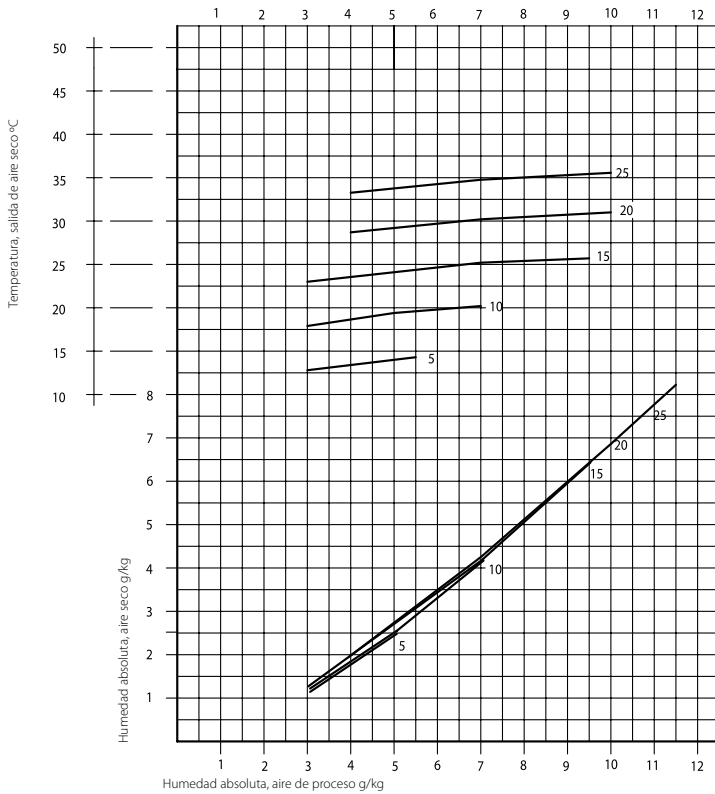
Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire .
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostato y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostato.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostato (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad



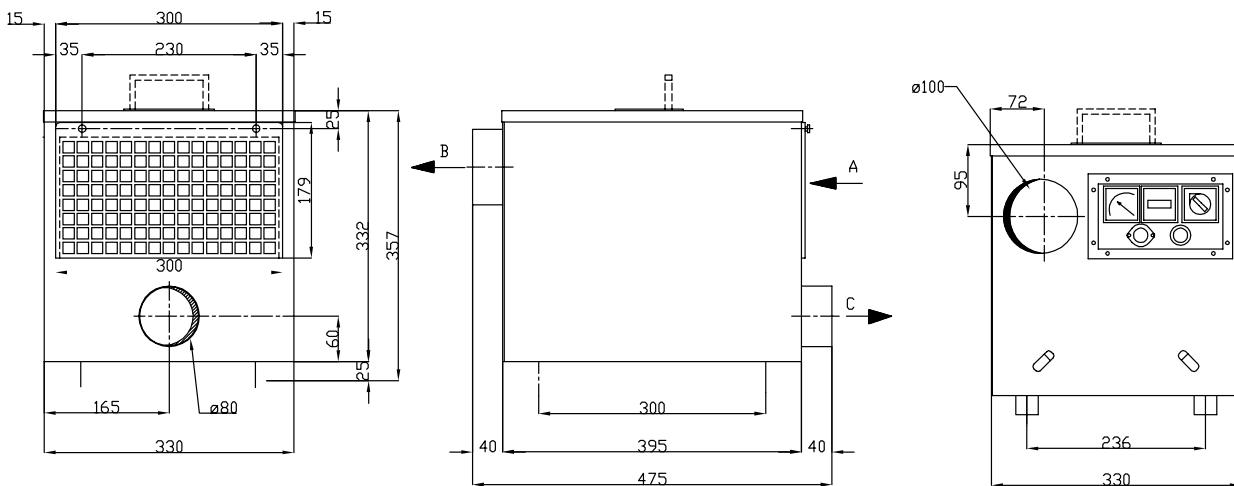
Temperatura de entrada de aire en proceso °C

Características AD240B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	0,90 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	240 m ³ /h
Caudal de aire no regenerado	45 m ³ /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,07 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	943 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible externo	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	58 dB(A)
Peso	15 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
- B: Salida de aire seco
- C: Salida de aire regenerado

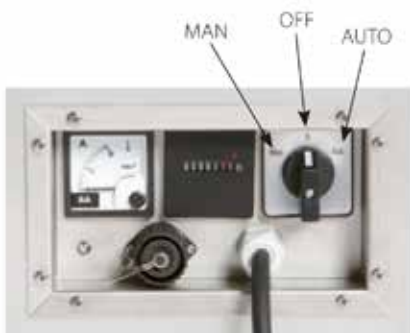
AD290B



AD290B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos



Funcionamiento

El modelo **AD290B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

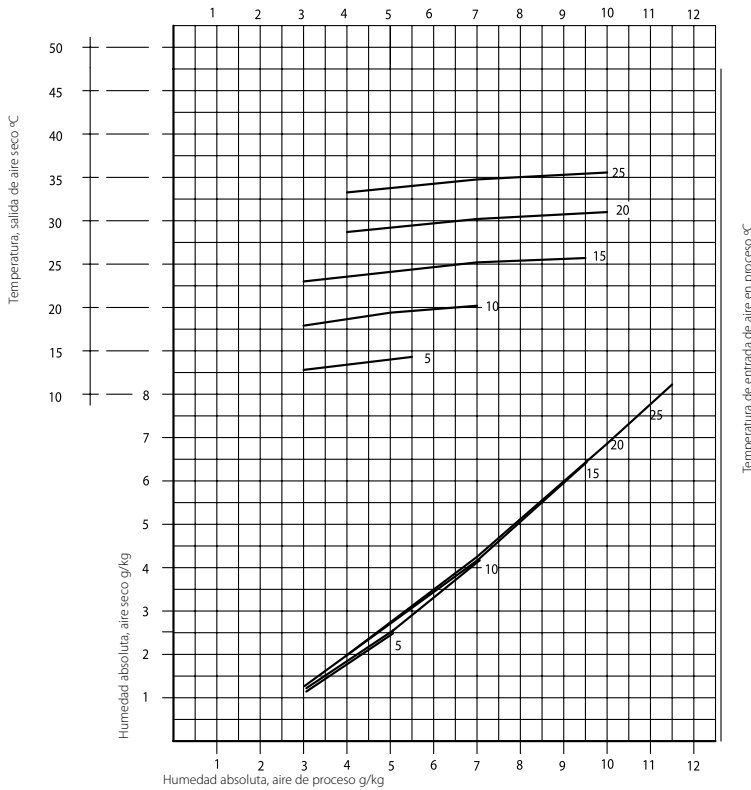
Características

- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostato y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.

Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostato.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostato (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad

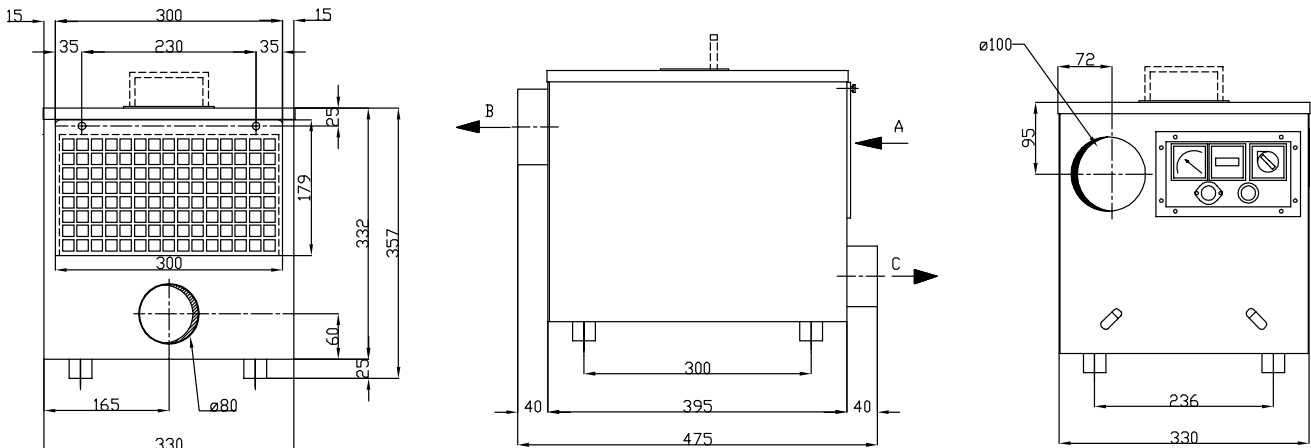


Características AD290B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	1,10 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	290 m ³ /h
Caudal de aire no regenerado	65 m ³ /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,63 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	1380 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible exterior	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	60 dB(A)
Clase de protección	IP21
Peso	17 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 100 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
- B: Salida de aire seco
- C: Salida de aire regenerado

AD400B



AD400B

Aplicaciones:

- Deshumidificación rápida después de inundaciones
- Deshumidificación en edificios, almacenes
- Trabajos donde el agua está presente
- Estaciones de bombeo
- Estufas y cámaras de secado
- Cámaras frigoríficas
- Ambientes corrosivos

Funcionamiento

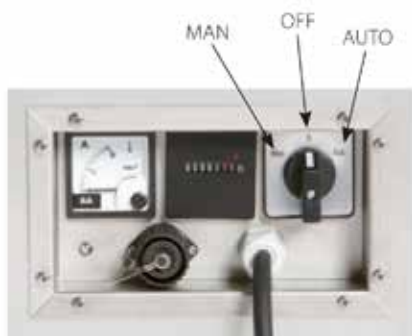
El modelo **AD400B** es un deshumidificador compacto que funciona de acuerdo con el **principio de adsorción**, con un **rotor de gel de sílice**. El aire pasa por el deshumidificador a través del rotor, que gira lentamente entre dos secciones del deshumidificador. El rotor de gel de sílice absorbe la humedad del aire. Esta humedad se elimina de nuevo haciendo pasar aire caliente a través del rotor en la parte de regeneración. El aire sale del deshumidificador seco y la humedad es eliminada. Las funciones de deshumidificación y regeneración trabajan continuamente hasta que se alcanza el valor de humedad relativa deseado.

El rotor de gel de sílice, los motores, las resistencias, ventiladores y los filtros están incluidos en el deshumidificador.

Basta con encender la alimentación eléctrica y el equipo para que el deshumidificador comience a funcionar.

Características

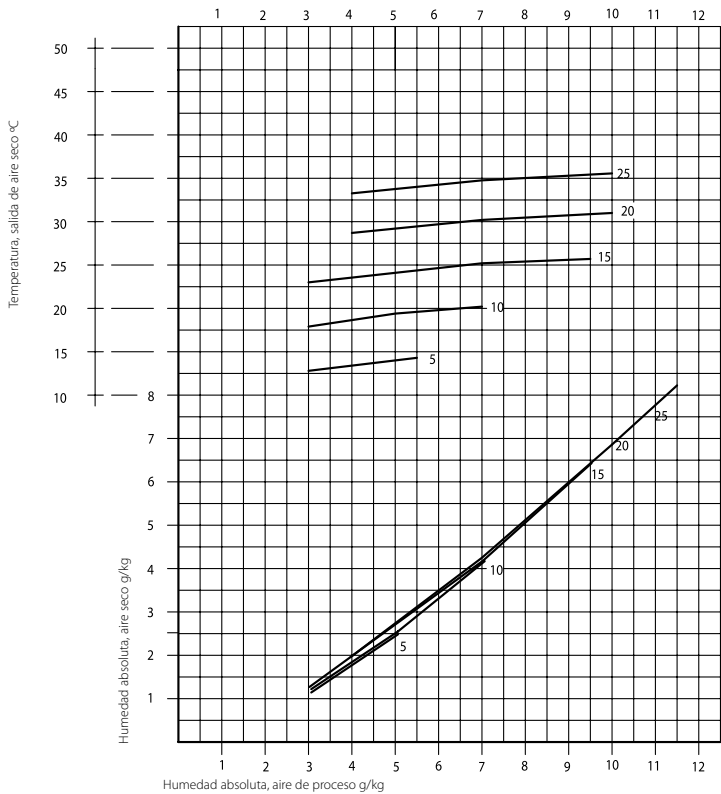
- Carcasa de acero inoxidable AISI 304.
- Compacto y ligero.
- Asa regulable incluida para facilitar su transporte y almacenaje.
- Contador de horas de funcionamiento.
- Alta capacidad a baja temperatura y baja humedad relativa.
- Alta capacidad de deshumidificación en procesos con bajo flujo de aire.
- Presión estática disponible para la conexión del conducto.
- Higrostato y controlador del punto de rocío como accesorios opcionales.
- Fácil acceso al interior para el mantenimiento.
- Rotor de gel de sílice de alta eficiencia.



Control

- MAN: Funcionamiento continuo.
- HYG: Funcionamiento con higrostato.
- Todas las unidades están preparadas para conexión a higrostato (opcional) o para control por punto de rocío.

Curvas de capacidad

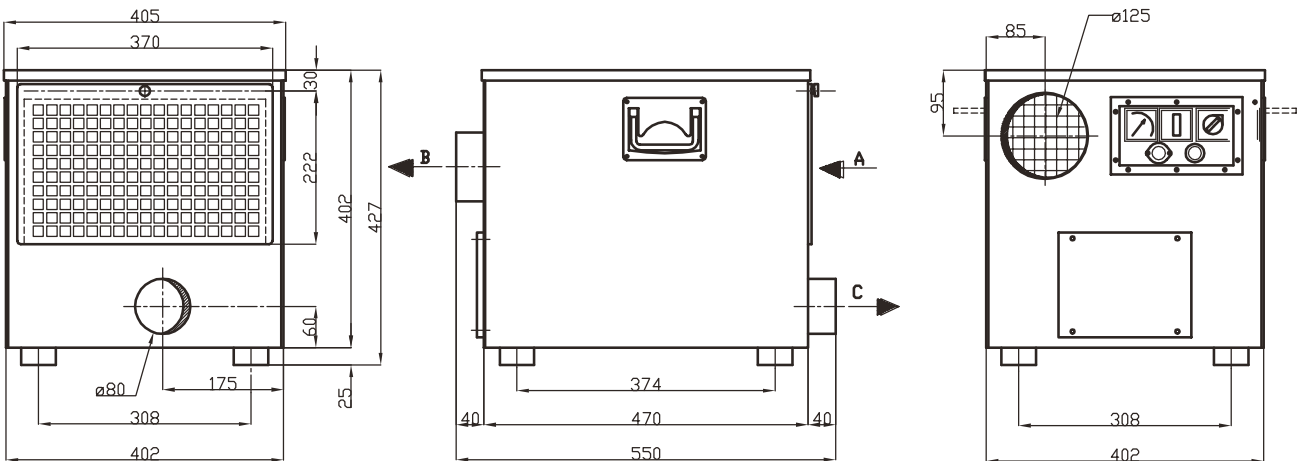


Características AD400B

Capacidad de deshumidificación a 20°C/ 60% humedad relativa	0-100 % RH
Rango de funcionamiento – Temperatura	-15 – +35°C
Rango de funcionamiento – Humedad	1,40 kg/h
Caudal de aire nominal, aire seco	400 m ³ /h
Caudal de aire no regenerado	85 m ³ /h
Alimentación eléctrica	230/1N+PE V
Consumo	1,98 kW
Consumo nominal de la resistencia eléctrica	1840 W
Presión externa, aire seco	60 Pa
Fusible exterior	10 A
Nivel sonoro (a 1 metro)	62 dB(A)
Clase de protección	IP21
Peso	27 kg
Salida/conducto de aire seco	Ø 125 mm
Salida/conducto de aire regenerado	Ø 80 mm

La alta deshumidificación y las presiones estáticas externas elevadas se consiguen en procesos con flujo de aire reducido (ej. Utilizando un amortiguador u otro tipo de resistencia en los conductos).

Dimensiones (mm.) y flujos de aire



- A: Regeneración / Proceso de admisión de aire
- B: Salida de aire seco
- C: Salida de aire regenerado